

Gardner **Denver**

Your **Ultimate** Source
for Pressure and Vacuum

Industrials Group EMEA

Schraube
Seitenkanal
Klaue
Drehschieber
Flüssigkeitsring
Drehkolben
Radial
Kolben
Turbo

Die Gardner Denver Industrials Group	3
Your Ultimate Source for Pressure and Vacuum	4
Ultimatives Anwendungs-Know-how	5
Der Bereich Kompressoren innerhalb der Industrials Group	6
CompAir	8
Hydrovane	12
Champion	13
Gardner Denver	14
Gardner Denver High Pressure Solutions	16
Tamrotor	18
Der Bereich Vakuumpumpen und Gebläse innerhalb der Industrials Group	20
Elmo Rietschle	22
Robuschi	24
Gardner Denver Transport Solutions	26
Ultimative Servicekompetenz	28
Anwendungen	30



Die Gardner Denver Industrials Group

Die Gardner Denver Industrials Group liefert eine breite Palette an Druckluft- und Vakuumlösungen. Diese umfassen eine große Bandbreite an Technologien für End- und OEM-Kunden weltweit in den Industriezweigen, mit denen wir zusammenarbeiten.

Wir bieten zuverlässige und energieeffiziente Produkte an, die in einer Vielzahl von Produktions- und Prozessanwendungen eingesetzt werden. Das vielfältige Produktangebot reicht von Nieder- bis Hochdruckkompressoren bis hin zu Gebläsen, Vakuumpumpen und kundenspezifischen Anwendungen für Branchen wie die allgemeine Fertigungsindustrie, die Automobil-, Abwasserbehandlungs-, sowie Lebensmittel- und Getränkeindustrie, die Kunststoff- und Energieerzeugungsindustrie. Ergänzt wird unser weltweites Produktangebot durch ein umfassendes Portfolio von Aftermarkt-Serviceleistungen.

Die Gardner Denver Industrials Group ist Teil von Gardner Denver, Inc. Der Hauptsitz des Unternehmens befindet sich in Milwaukee, Wisconsin, USA. Gardner Denver wurde 1859 gegründet und hat heute ca. 7.000 Mitarbeiter in mehr als 30 Ländern.

Weitere Informationen finden Sie unter
www.gardnerdenver.com.

Your **Ultimate** Source
for Pressure and Vacuum



Ultimatives Anwendungs- Know-how

Gardner Denver Kunden auf der ganzen Welt profitieren von dem einzigartigen Anwendungs-Know-how, das über 160 Jahre durch die enge Partnerschaft mit unseren Kunden gewachsen ist.

Bei Gardner Denver ist es das Team, das den Unterschied macht!

Wir arbeiten intensiv daran, erfolgreiche Kundenbeziehungen aufzubauen und zu pflegen, um das Vertrauen, den Respekt und die Loyalität unserer Kunden zu gewinnen.

Sie können sich darauf verlassen, mit uns eine für Sie optimale, zuverlässige und kostengünstige Lösung zu finden.

Ihre Zufriedenheit ist unser ultimatives Ziel.



Der Bereich Kompressoren innerhalb der Industrials Group

Der Produktbereich Kompressoren bietet weltweit eines der größten Portfolios zur Verdichtung von Luft und Gasen:

- Schraubenkompressoren
- Kolbenkompressoren
- Drehschieberkompressoren
- Turbokompressoren

Als führender Hersteller von hochmodernen Druckluft- und Gaslösungen setzt Gardner Denver den Schwerpunkt auf Wirtschaftlichkeit, Innovation und Umweltfreundlichkeit.

Durch die hervorragende Kombination von Produkt- und Anwendungs-Know-how unserer Experten rund um den Globus bieten wir die passende Lösung für nahezu alle wichtigen Industrie- und Anwendungsbereiche. Unter Berücksichtigung der Lebenszykluskosten gewährleisten Gardner Denver Produkte optimale Energieeffizienz und Langlebigkeit.

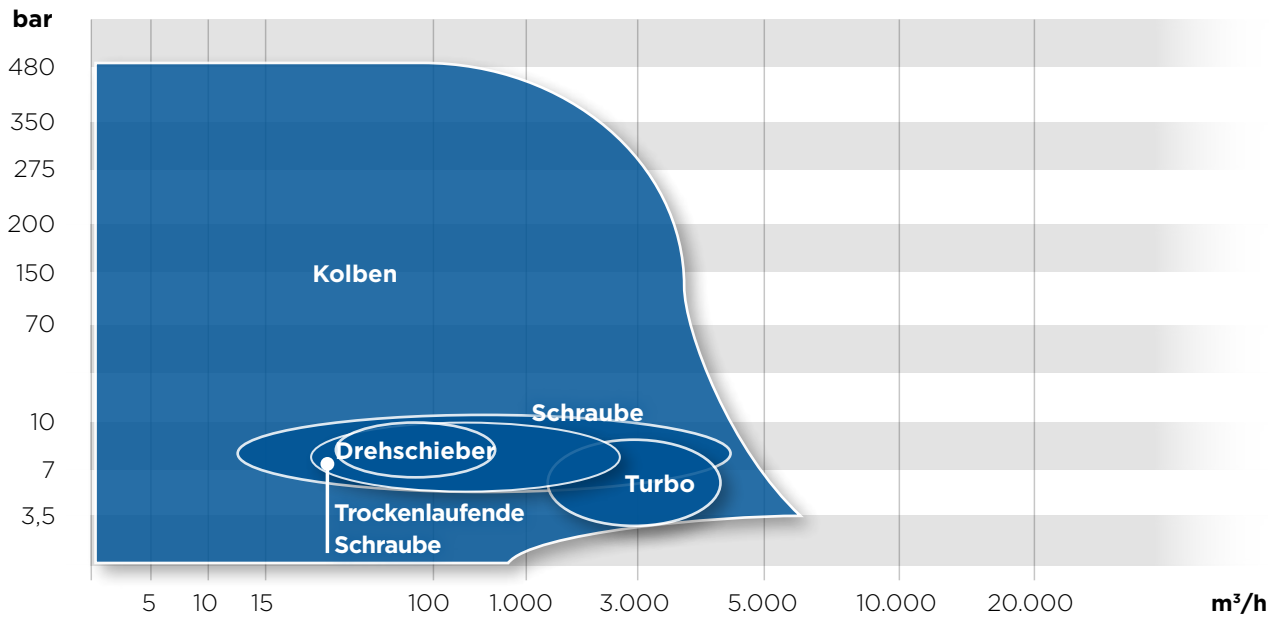
Innovative Service- und Gewährleistungsprogramme erlauben Ihnen, sich komplett auf Ihr Kerngeschäft zu konzentrieren.

Gardner
Denver

 **CompAir**

 **hydrovane**

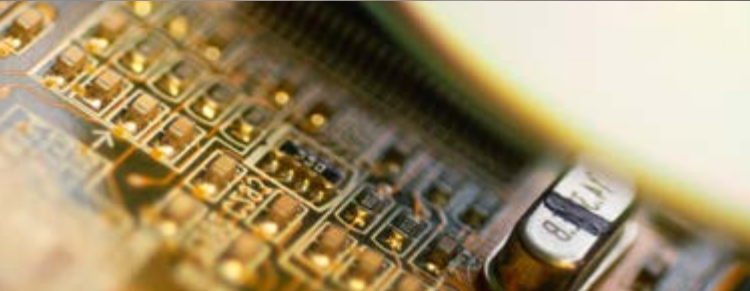
Kompressoren



CHAMPION
by Gardner Denver

**Gardner
Denver**
HIGH PRESSURE SOLUTIONS

Tamrotor



CompAir bietet ein breites Spektrum an zuverlässigen, energieeffizienten Kompressoren und Zubehör für nahezu alle Anwendungen.

Ein umfassendes Netzwerk von spezialisierten CompAir Vertriebsgesellschaften und Händlern kombiniert globales Know-how mit lokaler Verfügbarkeit, um eine optimale Unterstützung für unsere innovativen Technologien zu gewährleisten.

CompAir Produktspektrum

- Hohe Effizienz und hohe Druckluftqualität
- Moderne und bedienerfreundliche Kompressorsteuerungen
- Kompakte Konstruktion mit kleiner Aufstellfläche
- Niedrige Schalldruckpegel
- Geringer Wartungsaufwand
- Erweiterte Gewährleistungsprogramme
- Komplettes Sortiment an Druckluftaufbereitung und Zubehör



L-Baureihe, ölgeschmierte Schraubenkompressoren

Die ölgeschmierten Schraubenkompressoren von CompAir sind technologisch und produktionstechnisch auf dem neuesten Stand, um Druckluftanwender kontinuierlich mit effizienter und hochwertiger Druckluft zu versorgen. Die L-Baureihe ist sowohl unregelt (L) als auch drehzahlregelt (L-RS) erhältlich.

D-Baureihe, ölfreie Schraubenkompressoren

Die D-Baureihe liefert kontinuierlich und zuverlässig wirtschaftliche und hochwertige ölfreie Druckluft. Die zwei-stufigen ölfreien Kompressoren sind außerordentlich zuverlässig, auch in anspruchsvollen Anwendungen.

DH-Baureihe, wassereingespritzte ölfreie Schraubenkompressoren

Diese Baureihe bietet marktführende Energieeffizienz und kommt komplett ohne Öl aus. Die einstufige, direktangetriebene Konstruktion wird bei geringer Drehzahl betrieben und erreicht somit niedrige Betriebstemperaturen. Hochwertiges Wasser schmiert, kühlt und dichtet den Verdichtungsprozess. Bei einer Temperatur von maximal 60 °C wird eine nahezu isotherme Verdichtung erreicht.





Quantima

www.compair.de

Quantima, der ölfreie Turbokompressor

Quantima bietet eine Reihe an Vorteilen, wobei an erster Stelle Energieeinsparung steht, die sowohl für die Umwelt als auch für das Betriebsergebnis des Kunden eine wichtige Rolle spielt.

Quantima ist ein sehr kleiner, leiser Kompressor, der das Risiko der Ölkontaminierung ausschließt und dank seiner Fernüberwachung als sehr zuverlässig gilt.

Die Q-Drive Antriebs- und Verdichtereinheit der Quantima verfügt über nur ein bewegliches Bauteil, das sich in einem Magnetfeld dreht und komplett ohne Öl auskommt.

Q-Drive ist zudem völlig berührungs- und verschleißfrei. Damit gibt es keinen Leistungsverlust im Verlauf der Kompressor-Nutzungsdauer.

Dank Drehzahlregelung kann die Lieferleistung exakt an den Druckluftbedarf im Werk angepasst werden, der lastfreie Betrieb wird minimiert und führt zu hohen Energieeinsparungen.





www.compair.de

C-Serie, fahrbare Kompressoren

CompAir bietet Lösungen für vielfältige Anwendungen wie Hämmern, Sandstrahlen, Bohren oder Kabelschießen.

Die fahrbaren Kompressoren von CompAir beweisen ihre Zuverlässigkeit unter harten Einsatzbedingungen und bieten erhebliche Kosteneinsparungen durch Energieeffizienz und geringen Wartungsaufwand.

Die patentierte Bi-Turbo Kompressionstechnologie der TurboScrew-Serie macht diese Kompressoren außergewöhnlich leistungsfähig. Sie verbrauchen bis zu 30% weniger Kraftstoff und sind die kleinsten und leichtesten Kompressoren in ihrer Klasse.



TURBOSCREW





© hydrovane

www.hydrovane.de



Die Hydrovane Drehschieber-Kompressoren sind zuverlässig, vielseitig, leistungsstark und kostengünstig.

Sie kommen in zahlreichen Anwendungen zum Einsatz, unter anderem in der Automobil-, Lebensmittel- und Getränkeindustrie, bei der Energieerzeugung und im Transportwesen - sogar bei Schneekanonen! Sie bieten die perfekte Lösung für Ihren individuellen Bedarf an Druckluft oder verdichteten Gasen.

Dank ihres geräuscharmen Betriebs können die Hydrovane-Kompressoren im Fertigungsprozess installiert werden.

Das Drehschieber-Prinzip

Effizient Einstufiger, direktantriebener Verdichter mit hohem Wirkungsgrad.

Zuverlässig Eine zuverlässige Druckluftversorgung ist unverzichtbar. Mit mehr als einer Dreiviertelmillion verkaufter Kompressoren weltweit wissen wir, wie wir Ihre Ansprüche erfüllen können.

Vielseitig Dank integrierter Drucksteuerung arbeitet der Kompressor entsprechend dem aktuell geforderten Druckluftbedarf. Die Kompressoren wurden für internationale Märkte entwickelt und sind für den Dauerbetrieb bei Umgebungstemperaturen von 4° bis 60°C ausgelegt.



CHAMPION

by Gardner Denver

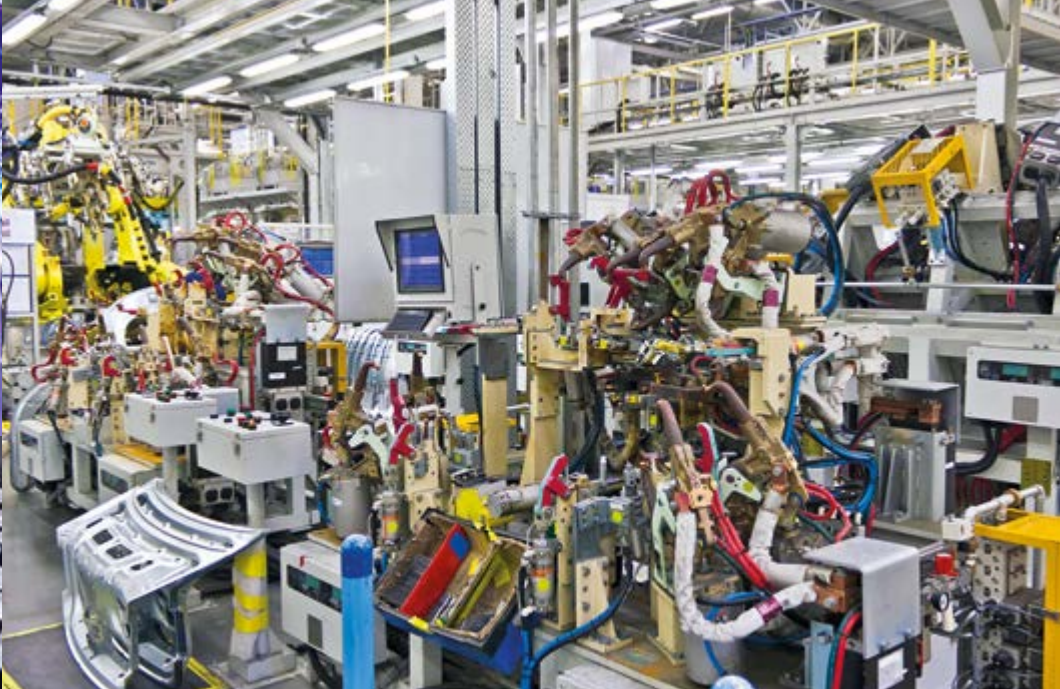
www.championcompressors.eu

Flexible und einfache Druckluftsysteme

Champion bietet eine große Auswahl an Schraubenkompressoren, luftgekühlten Kolbenkompressoren sowie ein komplettes Programm an Aufbereitungsprodukten. Unsere Druckluftlösungen werden durch ein weltweites Vertriebsnetzwerk vertrieben und instandgehalten und finden Anwendung in zahlreichen Marktbereichen:

- Die stationären Schraubenkompressoren von Champion mit fester und geregelter Drehzahl sind die Antwort auf die Anforderungen von Industrie und kleinen bis mittleren Unternehmen. Die Komplettreihe wurde für den Dauerbetrieb unter anspruchsvollen Bedingungen konzipiert, wobei insbesondere auf Modularität, Energieverbrauch, geringe Betriebs- und Wartungskosten und eine einfache Installation und Bedienbarkeit Wert gelegt wurde.
- Die luftgekühlten Kolbenkompressoren von Champion sind für den professionellen Einsatz in Handwerksbetrieben ausgelegt. Unsere Kolbenkompressoren in verschiedenen Ausführungen und Größen bieten eine umfassende Auswahl.
- Ein komplettes Programm zur Druckluftaufbereitung stellt die geforderte Druckluftqualität sicher und verhindert Störungen an Produktionsanlagen bis hin zu Produktionsausfällen.





Die Produktmarke Gardner Denver steht in der EMEA Region für ein umfassendes Angebot an zuverlässigen, sauberen und effizienten Druckluftlösungen.

- Die komplette Baureihe an Gardner Denver Schraubenkompressoren in einem Leistungsbereich von 2,2 bis 500kW erfüllt sämtliche Anforderungen, die eine moderne Arbeitsumgebung und die Maschinenbediener stellen. So sind diese Kompressoren energieeffizient, leise laufend und bieten optimale Druckluftqualität.
- Die ölfreien EnviroAire Baureihen in einem Leistungsbereich von 15 bis 160 kW bieten hochwertige und energieeffiziente Druckluftlösungen für sensible Anwendungsbereiche. Sowohl die wassereingespritzte als auch die zweistufige Baureihe eliminieren die Gefahr von kontaminierter Druckluft und reduzieren zudem das Risiko und die damit verbundenen Kosten einer Produktverunreinigung, insbesondere für Kunden, die unter sterilen Bedingungen arbeiten. Beide EnviroAire Baureihen sind auch mit drehzahlgeregeltem Antrieb erhältlich.
- Moderne Produktionssysteme und Fertigungsprozesse erfordern zunehmend höhere Druckluftqualität. Unser komplettes Portfolio an Aufbereitungsprodukten gewährleistet höchste Produktqualität und effiziente Abläufe.
- Druckluftstationen bestehen üblicherweise aus mehreren Kompressoren, deren maximale Druckluftleistung erfahrungsgemäß größer als der aktuelle Druckluftbedarf ist. Unsere übergeordneten GD Connect Steuerungssysteme gewährleisten einen wirtschaftlichen Betrieb der Kompressoren im Verbund.

Unsere Produkte sind in Anwendungen in nahezu jedem Marktsektor im Einsatz: von industriellen Fertigungs- und Umweltprozessen über medizinische Anwendungen bis hin zur Energieproduktion.

- Automobilindustrie
- Umwelt
- Lebensmittelindustrie
- Allgemeiner Maschinenbau
- Papier- und Textilindustrie

Wir vertrauen weltweit auf autorisierte Druckluftpartner, die lokal unsere Produkte und Dienstleistungen erfolgreich repräsentieren.

Dank des breiten Netzwerks von autorisierten Vertriebs- und Servicepartnern können wir einen optimalen Support vor Ort gewährleisten:

- Beratungen bei der Auswahl der richtigen Druckluftlösung für spezifische Anwendungen
- Kompetente Wartungs- und Reparaturarbeiten durch werksgeschultes Servicepersonal
- Professionelle Druckluft-Audits zur Analyse von Einsparpotentialen





Belliss & Morcom

Reavell

**Gardner
Denver**



Die Baureihen Belliss & Morcom, Gardner Denver und Reavell stehen für moderne Hochdruckkompressoren-Technologie zur Verdichtung von Luft und Gasen.

Auf Basis von jahrzehntelanger Erfahrung und eines kompetenten Teams liefert Gardner Denver kundenspezifische Hochdrucklösungen für Luft und Gase.

Unsere Produktserie deckt einen großen Bereich an Kolbenverdichter-Technologien ab: 1 bis 5 Stufen, Wasser- oder Luftkühlung, Druckbereich von 2 bis 414 bar(g). Wir haben für jede Herausforderung im Bereich Hochdruck die richtige Lösung.

Die Investition in einen Hochdruck-Kompressor von Gardner Denver zahlt sich aus durch:

- Reduzierte Energiekosten
- Reduzierte Betriebskosten
- Reduzierte Stellfläche für den Kompressor
- Reduzierter Geräuschpegel

Von einfachen Kompressoren bis zu komplexen kundenspezifischen Lösungen deckt Gardner Denver eine breite Palette von Anwendungen ab und unterstützt dabei weltweit führende Unternehmen: Unser Ruf in puncto Qualität spricht für sich.

Hier sind einige der wichtigsten Industrien und Anwendungen:

Atemluft – Einfache Atemluft-Erzeugungsanlagen bis hin zu komplexen Heliox-Systemen für professionellen Taucheinsatz

Verteidigungssysteme

Lebensmittel und Getränke – PET-Flaschenherstellung, Stickstoffversorgung

Marine

Öl und Gas – Bohrkopfreinigung, seismische Untersuchungen

Stromerzeugung und -verteilung – Schaltgeräteschutz, Überprüfung von Pipelines

Transportwesen – Erdgasverdichtung (CNG)

Nehmen Sie Kontakt mit unseren Ingenieuren auf, und gemeinsam werden wir eine Lösung für Ihre Anforderungen entwickeln, die den höchsten technischen Anforderungen entspricht und sicher und zuverlässig funktioniert.





Die Produktmarke Tamrotor bündelt die gesamte Kernkompetenz an Verdichtungstechnologien für eine Vielzahl von OEM Anwendungen. So profitieren unsere Kunden heute von einem der umfangreichsten Produktportfolios, modernsten Herstellungsmaschinen und nicht zuletzt vom Fachwissen unseres OEM Teams, das auf 50 Jahren Erfahrung basiert.

Zugeschnitten auf OEM Anwendungen

Seit jeher wird der Fokus bei Tamrotor-Produkten auf Langlebigkeit, Wirtschaftlichkeit und Servicefreundlichkeit gelegt.

Dank unserer Anwendungserfahrungen unter härtesten Bedingungen, wie dem Gesteinsbohren, profitieren heute alle Kunden in ihren individuellen Anwendungsbereichen von der Zuverlässigkeit unserer Tamrotor Produkte. Sämtliche OEM Produkte sind für den 24/7 Einsatz ausgelegt.

- Stationäre und fahrbare Kompressorlösungen
- OEM Lösungen für Bau und Gesteinsbohrungen
- Mobile OEM Anwendungen
- Einsatz in Schienenfahrzeugen
- Einsatz in der Brandbekämpfung

Wir sind überzeugt, auch Ihnen die passende OEM Lösung für Ihren individuellen Bedarf anbieten zu können.

- Die Enduro Verdichterstufen setzen neue Standards in Langlebigkeit und Wirtschaftlichkeit. Die weltweit renommierten Enduro Verdichterstufen können in einer Vielzahl von Kompressorlösungen eingesetzt werden.
- Die integrierten Kompressoreinheiten der Tempest Baureihe sind die ideale Lösung für zahlreiche OEM Kunden. In der Tempest Palette werden Enduro Verdichterstufen von 4 bis 75 kW verbaut.
- Seit Jahrzehnten in den härtesten Anwendungsbereichen wie Gesteinsbohren oder auch Minenfahrzeugen im Einsatz, sind die in sich geschlossenen CT-Kompressoren die perfekten Partner unter rauhesten Betriebsbedingungen.



Der Bereich Vakuumpumpen und Gebläse innerhalb der Industrials Group

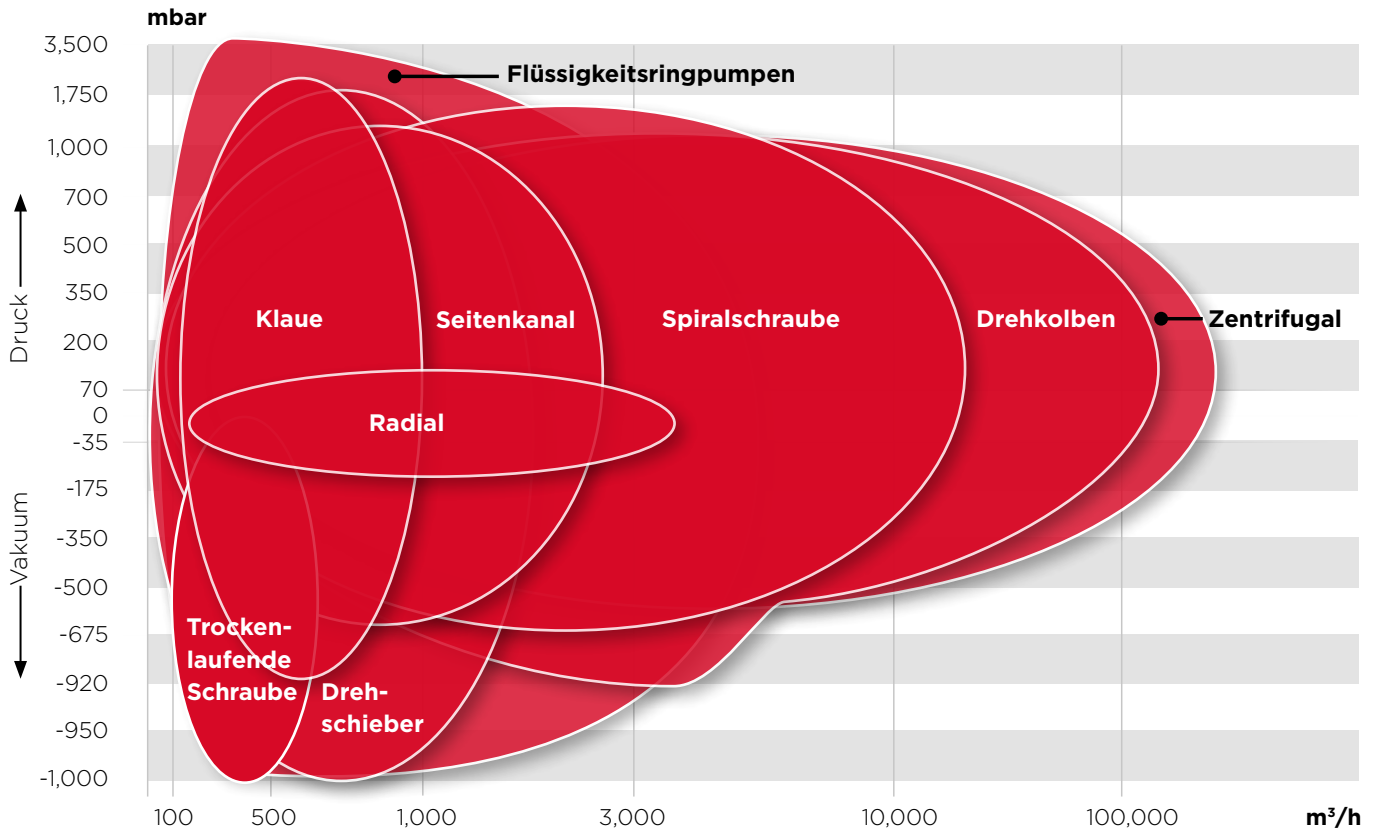
Der Bereich Vakuumpumpen und Gebläse bietet eine einzigartige Auswahl an Technologien. Drei verschiedene Produktgruppen bilden das Kernstück:

- VP-Tech (Elmo Rietschle)
- Low Pressure (Robuschi und Gardner Denver)
- Transport Solutions (Drum, Wittig, Webster Drives, Gardner Denver, Robuschi, Hydrovane, Solimar, SSP, Air Drive).

Unsere Projektingenieure sind führende Experten für viele Industriezweige und garantieren, dass Sie das beste Produkt für Ihre spezifischen Anforderungen bekommen. Unser Fokus richtet sich nicht ausschließlich auf die Lieferung von hochwertigen Produkten mit niedrigen Investitionskosten. Wir liefern innovative Lösungen, die Leistung und Effizienz kombinieren und dabei die Produktlebenszykluskosten auf niedrigstes Niveau bringen.



Vakuumpumpen und Gebläse



**Gardner
Denver**

TRANSPORT SOLUTIONS



Die Marke Elmo Rietschle und die große Auswahl an Technologien für Vakuump- und Druckanwendungen sind ein wichtiger Geschäftsbereich von Gardner Denver.

Diese Produkte sind für zahlreiche Anwendungen geeignet, wie etwa:

- Pneumatische Förderung
- Kunststoffe: Granulatförderung, Kalibrierung, Trocknung
- Nahrungsmittelindustrie: Thermoformen, Versiegeln, Mischen und Verpacken
- Druck & Papier
- Umwelt: Herstellung von Biogas, Abwasserbehandlung
- Medizinsektor: Medizinisches Vakuum, Beatmungsgeräte
- Glas: Flaschenabfüllung
- Chemie, Pharmaindustrie: Destillation und Verpackung
- Automobilindustrie: Industrielle Teilereinigung

Elmo Rietschle hat es sich zum Ziel gesetzt, Produkte zu entwickeln, die höchste Standards in Sachen Qualität, Zuverlässigkeit und Leistung erfüllen.

Verfügbare Technologien:

- Seitenkanal
- Flüssigkeitsring
- Trockenlaufende und ölgeschmierte Drehschieber
- Klauen
- Schrauben
- Wälzkolben

Führende internationale Hersteller in nahezu allen Industriebereichen haben uns zum weltweiten Marktführer für Seitenkanalgebläse gemacht. Kundenorientierung und technologische Spitzenposition sind die wichtigsten Faktoren, um diesen Ruf zu wahren.

Elmo Rietschle entwickelt außerdem kundenspezifische Lösungen. Das Unternehmen schöpft aus einem reichen Erfahrungsschatz, und sein Know-how ist für den Medizinbereich genauso anwendbar wie für die Schwerindustrie.

Die Marke bietet außerdem stationäre Wittig Drehschieberkompressoren an, die für ihre Robustheit und niedrigen Betriebskosten bekannt sind.





Ölfreie Niederdruckgebläse und Vakuumpumpen

Robuschi hat seinen Sitz in Parma, Italien, und wurde 1941 gegründet. Das Unternehmen hat seine Erfahrung stets mit den modernsten technologischen Innovationen gepaart. Es begann seine Aktivität mit der Produktion von Zentrifugalpumpen, denen später Niederdruckgebläse und Vakuumpumpen folgten.

Gebläse und Pumpen werden in zahlreichen Anwendungen in der Abwasserbehandlung, in der chemischen und pharmazeutischen Industrie und in der Lebensmittel- und Papierindustrie verwendet – praktisch in jeder Verarbeitungsindustrie, in der Flüssigkeiten zum Einsatz kommen. In diesen sehr anspruchsvollen Bereichen kann Robuschi Lösungen für verschiedene Anforderungen anbieten und erfüllt außerdem die ATEX-Richtlinien.

Die Produktpalette von Robuschi ist breit aufgestellt, auch im Vakuumbereich, durch die Vakuumgebläse (RB-DV) bis zu 27" Hg, 100 mbar abs, die Hochvakuumgebläse (RBS/AV), die als Booster mit einem primären

Vakuumsystem verwendet werden und bis zu 0,001 mbar abs erreichen, und durch die Flüssigring-Vakuumpumpen (RVS), die als komplette Aggregate erhältlich sind und bis zu 33 mbar abs erreichen.

Sein Angebot vervollständigt Robuschi mit Zentrifugalpumpen PROCHEM, geeignet für den Transfer von klaren oder aggressiven Flüssigkeiten, die in der chemischen Industrie und in der Petrochemie verwendet werden sowie mit der PROMIX-Serie für das Handling von viskosen Flüssigkeiten und Schlämmen für Anwendungen in der Papier-, Zucker- und Nahrungsmittelindustrie.

- Stromerzeugung
- Zement / Kalkstein
- Nahrungsmittel
- LKW-Sauglader
- Chemie
- Wasser-/Abwasserbehandlung





WITTIG

DRUM



WEBSTER DRIVES

AIR DRIVE



Die Gardner Denver Transport Solutions umfassen Produkte von Drum, Wittig, CycloBlower, SSP und Solimar. Hierbei handelt es sich um international anerkannte Marken, die für ihre Fachkompetenz in Entlade-Technologien für trockenes Schüttgut und Flüssigkeiten bekannt sind. Einen zweiten Bereich bilden Antriebssysteme für verschiedene mobile Anwendungen.

Wir beliefern die folgenden Industrien:

- Transport
- Nahrungsmittel und Getränke
- Petrochemie
- Entsorgung von Flüssig- und Industrieabfällen
- Bau- und öffentliche Arbeiten
- Öffentliche Verkehrsmittel
- Spezialfahrzeuge (Nutz- und Geländefahrzeuge)

Die Produkte der Gruppe genießen einen hervorragenden Ruf in den verschiedenen Industrien, in denen sie Verwendung finden:

- Pumpen, Kompressoren und hydraulische Antriebssysteme zum Entladen von flüssigen Lebensmitteln, Chemikalien und Gasen für Tank-Lastkraftwagen und -Container
- Kompressoren und Gebläse für das Entladen trockenen Schüttguts von Silo-Lastkraftwagen und -Containern
- Vakuumpumpen für Müllfahrzeuge
- Pumpen, Kompressoren, Gebläse und andere mobile Komponenten für Hydraulikantriebe und Kühlsysteme

- Kompressoren für pneumatische Steuerungen von öffentlichen Verkehrsmitteln wie Zügen, Straßenbahnen, U-Bahnen, Oberleitungsbussen
- Kompressoren und Unterboden-Generatorsysteme in Utility-Fahrzeugen und Fahrzeugen für die Reparatur von Reifen
- Pumpen und Befüllungssysteme für den sicheren Transfer von Flüssigkeiten in diversen Industriezweigen und bei Tanklagerung
- Spezielle Antriebssysteme für die Kraftübertragung in mobilen Anlagen

Gardner Denver Transport Solutions vernetzen die einzelnen Marken und deren Herstellung mit innovativen, erfahrenen Vertriebspartnern, externen Distributoren und OEMs. Durch enge Zusammenarbeit mit Kunden und dank unseres umfassenden Know-hows im Bereich mobiler Anwendungen sind wir in der Lage, innovative Lösungen mit größtmöglichem technischem und wirtschaftlichem Nutzen für alle Beteiligten anzubieten. Unsere Kernkompetenz liegt in der Zusammenstellung von Systemen aus GD-Einzelprodukten und Zusatzkomponenten für einen breiten Einsatzbereich im Transportwesen sowie einem herausragenden After Sales Service.





**Gardner
Denver**

© hydrovane

Tamrotor

 **CompAir**

CHAMPION

by Gardner Denver

**Gardner
Denver**

HIGH PRESSURE SOLUTIONS

 **Elmo
Rietschle**

ROBUSCHI

**Gardner
Denver**

TRANSPORT SOLUTIONS

Ultimative Servicekompetenz

Unseren Kunden ist es wichtig, dass sie sich auf uns verlassen können, dass ihr System leistungsfähig ist und immer kostengünstig betrieben wird. Kundenservice steht für uns im Fokus und daher haben wir unsere Servicekapazitäten Jahr für Jahr ausgebaut.

Gardner Denver ist heute weltweit bekannt für exzellenten Service und Support.

- Entwicklungen für Kunden einschließlich schlüsselfertiger Lösungen
- Lokale Servicezentren
- Werksgeschulte Servicetechniker
- Professionelle Audits und Berichte
- Weltweites Servicenetzwerk
- Innovative Gewährleistungsprogramme

Ausschließlich Originalersatzteile und -schmierstoffe können die optimale Effizienz und Leistung der Gardner Denver Produkte garantieren. Ein umfangreiches Vertriebsnetz und intelligente Lagerplanung sorgen für die schnelle Verfügbarkeit von Originalersatzteilen und -schmierstoffen.



Anwendungen

Die Gardner Denver Industrials Group liefert Lösungen für ein breites Spektrum an Anwendungen und Prozessen vieler verschiedener Industrien.

Diese Lösungen sorgen für eine Reduzierung des Energieverbrauchs, verbessern die Zuverlässigkeit, verringern die Umweltbelastung und senken die Kosten.

Kompressoren

- Allgemeine Fertigung/Produktion
- Chemie/Petrochemie
- Lebensmittel & Getränke
- Bergbau und Bauindustrie
- Öl & Gas
- Pharma/Medizin/Umwelt
- Automobil
- Energie

Gebälse & Vakuumpumpen

- Wasser und Abwasserbehandlung
- Industrielle Teilereinigung
- Verpackung Food/Non Food
- Lebensmittel & Getränke
- Kunststoff
- Medizin
- Zentrale Vakuumanlagen
- Schüttguttransfer
- Druck und Papierverarbeitung

... und viele weitere.

Gardner Denver Deutschland

Kompressoren

Brands: CompAir, Gardner Denver, Champion, Hydrovane, Belliss & Morcom, Reavell

CompAir Drucklufttechnik

Gardner Denver Deutschland GmbH

Argenthaler Straße 11 · 55469 Simmern

Tel +49 (0) 6761 832-0

Fax +49 (0) 6761 832-81308

salessupport.simmern@compair.com

www.compair.de

Gardner Denver Deutschland GmbH

Produktbereich Hydrovane

Am Dorn 14 · 48308 Senden

Tel +49 (0) 2536 3484-220

Fax +49 (0) 2536 3484-010

info.de@gardnerdenver.com

www.hydrovane.de

Vakuumpumpen und Gebläse

Brands: Robuschi, Elmo Rietschle, Wittig

ROBUSCHI Germany GmbH

Ahnser Strasse 5 · 31675 Bückeburg

Tel +49 (0) 5722 2856-0

Fax +49 (0) 5722 2856-99

info.germany@robuschi.com

www.robuschi-germany.de

Gardner Denver Schopfheim GmbH

Johann-Sutter-Straße 6 + 8 · 79650 Schopfheim

Tel +49 (0) 7622 392-0

Fax +49 (0) 7622 392-300

info.elmorietschle@gardnerdenver.com

www.gd-elmorietschle.de

Gardner Denver Deutschland GmbH

Industriestraße 26 · 97616 Bad Neustadt

Tel. +49 (0) 9771 6888-0

Fax +49 (0) 9771 6888-4000

info.nes@gardnerdenver.com

www.gd-elmorietschle.de

Transport Solutions

Brands: Air Drive, Drum, Webster Drive, Wittig

Gardner Denver Deutschland GmbH

Am Dorn 14 · 48308 Senden

Tel +49 (0) 2536 3484-220

Fax +49 (0) 2536 3484-010

info.de@gardnerdenver.com

www.gd-transport.com

Gardner Denver Österreich

Kompressoren

Brands: CompAir, Gardner Denver, Champion, Hydrovane, Belliss & Morcom, Reavell

CompAir GmbH

Im Südpark 207 · 4030 Linz

Tel +43 (732) 320 880-0

Fax +43 (732) 320 880-100

office.linz@compair.com

www.compair.at

Vakuumpumpen, Gebläse, Transport

Brands: Robuschi, Elmo Rietschle, Wittig, Air Drive, Drum, Webster Drive

Gardner Denver Austria GmbH

Hofherr-Schranz-Gasse 4 · 1210 Wien

Tel +43 1 270 11-99

Fax +43 1 270 11 99-11

info.at@gardnerdenver.com

www.gardnerdenver.com

Gardner Denver Schweiz

Gardner Denver Schweiz AG

Zürcherstrasse 254 · 8406 Winterthur

Tel +41 (052) 208 02-00

Fax +41 (052) 208 02-61

info.ch@gardnerdenver.com

www.gardnerdenver.ch